

EZ svářečka (EZ Welder™) Ultrazvukové spojovací systémy

Modely 1000EZ a 1000EZX - 1000 wattů

Modely 2000EZ a 2000EZX - 2000 wattů



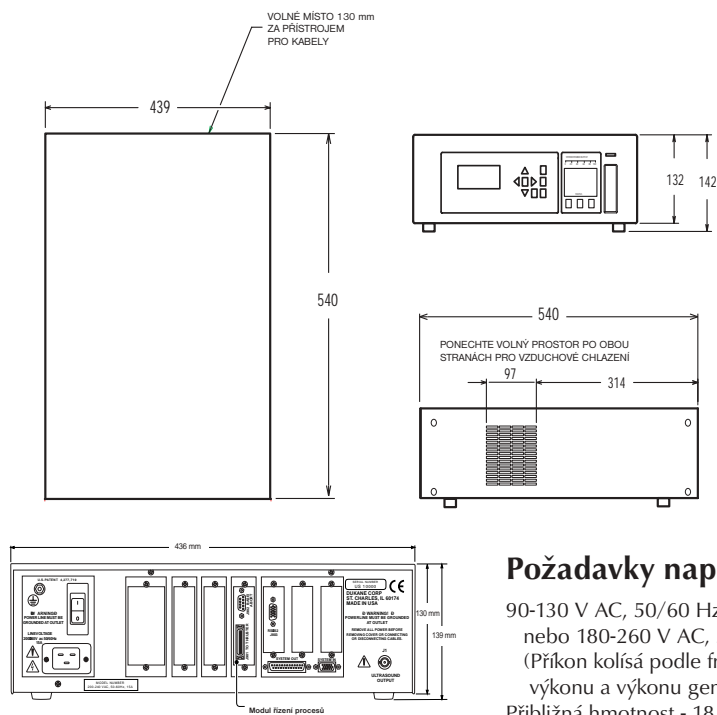
VLASTNOSTI

- **Ovládací klávesy na jeden dotek** pro rychlé programování kontroly svaření. Doba svaření, doba přitlaku, amplituda
- Digitální **nastavení amplitudy jediným dotykem** v krocích po 1 % - 100-40 %
- Doba svaření, doba přitlaku, čas cyklu, počet součástek, energie* a stav mimo meze* (*EZX) se zobrazují v provozním režimu.
- **Patentovaná modulace šířky pulzu** zaručuje hospodárné využití příkonu s výrazně menší zátěží elektrických součástek a tím vyjímečnou výkonnost, spolehlivost a dlouhou životnost.
- **Jedinečná funkce lineárního měkkého náběhu** urychluje vstup piezoelektrického měniče a nástrojů do provozní amplitudy a omezuje mechanickou a elektrickou zátěž.
- **Funkce ladění AUTO-TRAC** za pomoci smyčkové technologie uzamčení fáze automaticky uzamyká generátor na rezonující frekvenci piezoelektrického měniče a nástrojů i za proměnlivých podmínek teploty a zátěže.
- **Chladicí technologie FLOW-THROUGH COOLING Dukane** dostupná na požádání poskytuje termostaticky ovládané chlazení, které odděluje elektronické součástky od průtokové komory chladícího vzduchu.
- **Pokročilé provedení transformátoru a induktoru** zvyšují účinnost a spolehlivost elektronických součástek.
- **Liniová regulace přípojek** vyrovnává kolísání ve vedení a zaručuje tak **konstantní amplitudu**.
- **Regulace zátěže** zaručuje konstantní amplitudu při různém zatížení a zvyšuje tak stabilitu zařízení.
- **Univerzální napájení** automaticky vyrovnává kolísání napětí mezi 90 a 130, nebo 180 a 260 volty.
- Pokročilá trvalá elektronická **ochrana před přetížením** zjišťuje stav přetížení a odpojuje zařízení v době kratší než 1/1000 sekundy a tím zabraňuje poškození důležitých součástek.
- **Výkonový výstup** zařízení zobrazuje normální stav nebo možné přetížení v průběhu svařovacího cyklu.
- **Vzorkovací frekvence jedna milisekunda** kontroluje cyklus za cyklem parametry cyklu tisíckrát za sekundu a umožňuje tak jedinečnou přesnost a opakovatelnost.
- **Čtyřřádkový displej LCD** poskytuje snadné uživatelské rozhraní a zobrazuje údaje o svařované části.
- **Chybová hlášení automatické diagnostiky** zjednodušují odstraňování chyb v korekci nastavení a v naprogramování.
- **Programovatelné meze pro nevyhovující a podezřelé součástky** ukazují všechny parametry mimo toleranci nastavenou pro přijatelnou součástku (EZX).
- **Zvukové a elektronické varování** upozorňuje obsluhu na výskyt vadné nebo podezřelé součástky (EZX).
- **Standardní vlastnost zjištění konce svaru** s programovatelným časem očištění umožňuje použití pro stříhovou výrobu textilních částí apod.
- **Výstupy systému** - ultrazvuk aktivní, systémová chyba, přehřátí, přetížení, stav on-line/off-line, oddělená vadná součástka, dobrá součástka (EZX), připraveno, čekání.
- **Displej výkonu** pro kontrolu vlastností akustického zařízení.
- **Výstupy zařízení** nebo volitelná pulzní nabídka zaručují pružnost v zapojení do automatické linky.
- **Výstup 22 VDC** napájení uživatelské automatizace omezen na 250 mA.
- **V nabídce možnost volby počtu součástek** - všechny nebo vyjma špatných/podezřelých součástek.
- **Univerzální napájecí šňůra IEC 320** umožňuje použití ve většině světových rozvodných sítí.
- **Osvědčení ISO9001** zaručuje nejvyšší kvalitu a oddanost společnosti Dukane neustálému zdokonalování.

PŘÍTLAČNÝ SYSTEM

- **Úzký (114mm) profil** pro těsné vzdálenosti středů v soustavách s více hlavami a automatech
- **Bytelná konstrukce** za použití nejkvalitnějších součástí poskytuje prvotřídní výkonnost, přesnost a spolehlivost.
- **Kompaktní soustava s jedinou vodičí posuvnou kolejničí** nabízí možnost přesného umístění, stabilitu a odpor bez tření.
- **Posun v rozsahu 127 mm** s mechanickou dolní zarážkou, nastavitelnou v krocích po 0,025 mm.
- **Spínač v horní poloze** pro použití v automatické lince
- **Ukazatele na čelním panelu s univerzálními ikonami** okamžitě zobrazují nastavení polohy a dolní zarážku a volitelnou nízkou rychlost.
- **Chromovaný sloupek a hliníkový booster (transformátor pružných kmitů)** jsou standardní součásti.
- **Pojistný ventil přívodu vzduchu (podle OSHA)** je standardní součástí.
- **Ergonomický spínač v základně a spínač cyklu** snižují únavu obsluhy.

- **Stavové ukazatele v základně** pro napětí, spuštěný cyklus a přerušení cyklu jasně znázorňují stav zařízení.
- **Nouzový otočný vypínač** podle mezinárodních norem
- **Uzamykatelné nastavení rychlosti posunu** řídí přístup sonotrody k obrobku.
- **Kalibrovaný dynamický spouštěcí systém** s LED ukazatelem spouští svařecí cyklus pod přesně nastavitelnou silou.
- **Výklopná dvířka piezoelektrického měniče** pro rychlou a snadnou výměnu nástrojů
- **Nastavitelná poloha předběžného spínače** redukuje ultrazvukové vlnění v čase (EZS).
- **Nastavení absolutní vzdálenosti na konci svaru** zaručuje opakovatelnost výšky součástky. Je ideální pro vysoké nároky na přesnost výšky svařovaných dílů (EZS).



Požadavky napájení

90-130 V AC, 50/60 Hz
nebo 180-260 V AC, 50/60 Hz
(Příkon kolísá podle frekvenčního výkonu a výkonu generátoru)
Přibližná hmotnost - 18,2 kg
Přepravní hmotnost - 22,7 kg

Rozměry přítlačného systému

Šířka základny:	471 mm
Hloubka základny:	631 mm
Výška sloupku:	1016 mm
Průměr sloupku:	191 mm
Maximální výška:	1574 mm
Šířka skříně:	149 mm
Osa sloupku	
- osa sonotrody:	314 mm
užitné vyložení:	216 mm
Posun:	120 mm
Hmotnost:	68 kg bez nástrojů

