

# Dynamische Prozess-Steuerung™ (DPC)

## ULTRASCHALLGENERATOR/STROMVERSORGUNG



### MERKMALE

- **Die Modulkonstruktion erhöht die** Produkteinsatzfähigkeit und die Kostengünstigkeit und ermöglicht die Auswahl verschiedener Leistungsstufen
- **CE-konform** Der DPC I ist ein CE-konformes Gerät, das sowohl als Vertikal- als auch Horizontalmodell erhältlich ist. Für den OEM-Markt sind auch nicht geprüfte CE-konforme Versionen erhältlich.
- **System-Status-Ausgaben** für die Integration in Automaten.
- **System-Status-Bildschirme** zeigen jeweils eine von sechs Selbstdiagnosemitteilungen an, einschließlich Fehler, Eingabetest, Überlast, Online-Schaltung, Überhitzung oder Off-Line-Schaltung.
- **Die patentierte Pulsbreiten-Modulation** liefert einen besseren Wirkungsgrad und bedeutet weniger Verschleiß für elektrische Komponenten bei höherer Leistung, Zuverlässigkeit und längerer Lebensdauer.
- **Der einzigartige lineare Rampensoftstart ermöglicht eine kontrollierte Amplitudenaktivierung zu Beginn der Schweißarbeiten innerhalb eines Zyklus.** Durch Steuerung der Anlaufzeit der Amplitude können Spannungen am zu schweißenden Werkstück reduziert werden.
- **Justierbare Amplitude** 100 % bis 40 % zur Feinabstimmung des Schweißprozesses.
- **AUTO-TRAC** - Die Abstimmung durch Anwendung eines Phasenregelkreises schließt automatisch den Generator der Resonanzfrequenz des Signalgebers und der Bearbeitung auch bei sich ändernden Temperatur- und Lastbedingungen.
- **Die exklusive Dukane - Durchflusskühlung sorgt im Bedarfsfall für eine thermostatisch geregelte Kühlung**, die die elektronischen Komponenten aus der Kühldurchflusskammer ausgeschieden werden.
- **Elektronischer Überlastschutz** verhindert Komponentenfehler und reduziert Ausfallzeiten.
- **Fortschrittliche Umformer und Induktoren** erhöhen die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der elektronischen Komponenten.
- **Der Universal-Spannungseingang** kompensiert automatisch die Spannungen zwischen 90-130 oder 180-260 Volt.
- **Die Leitungsregelung** gleicht Leitungsschwankungen aus und garantiert eine gleichbleibende Amplitude.
- **Die Überlastregelung** sorgt für eine konstante Amplitude bei verschiedenen Lasten und verhindert Geräteschäden.
- **Eine Diagnoseschnittstelle** ist erhältlich für die optionalen 43A1570 DPC Antriebsmodule zur Einstellung verfügbar. Diese Schnittstelle ermöglicht dem Anwender die Überwachung und Einstellung der Werksparemeter, mit denen Feinabstimmungen im Schweißprozess vorgenommen werden können.

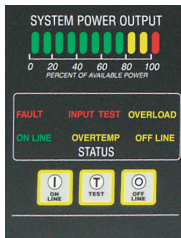
[www.dukcorp.com/us](http://www.dukcorp.com/us) • e-mail: [ussales@dukcorp.com](mailto:ussales@dukcorp.com)

# MODELLE

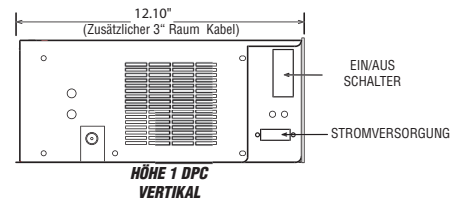
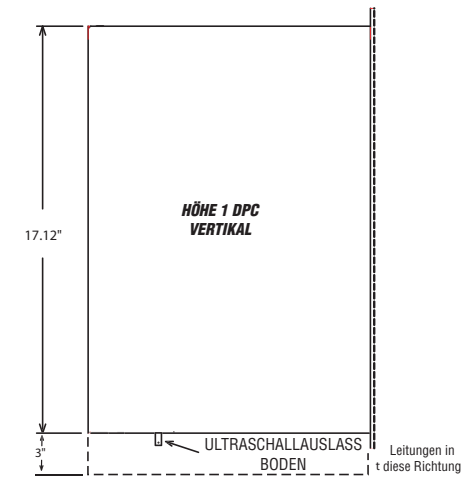
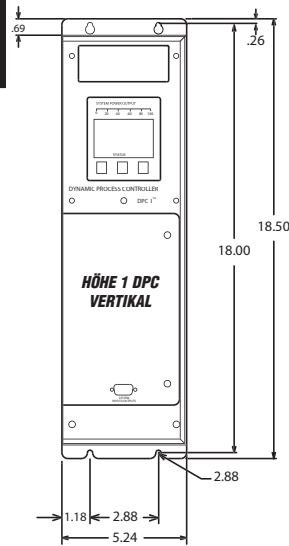
STROMVERSOR- GUNG/FREQUENZ	100 W	150 W	350 W	500 W	700 W	1000 W	1200 W	1500 W	1700 W	2200 W
20 kHz				2050			2120		2170	2200
30 kHz								3150		
40 kHz			4035		4070	4100				
50 kHz		5015								
70 kHz	7010									

Kundenspezifische Konfigurationen und individuelle Kennzeichnung möglich.

## DPC I Vertikale Aufstellung



Steuertafel des DPC1



## DPC I Horizontale Aufstellung



Die Öffnungsklappe zum DPC1 ermöglicht ein einfaches Testen und Justieren der Zustandssignale von Ein- und Ausgang, Einstellung der Amplitude/Frequenz und den Anschluss an die optionale Test-Box.

