

SVT012VR SVT032VR SVT042VR DUAL SERVO SOLDADORA ROTATIVA



Status	
Setup 1 Default	
PROCESS DATA	
Part. Nr. 12345678	Date 11/22/23
Limits	Time 11:22:33
MELD	
Time (s) 1.00	Rotations 20.4
Peak RPM 1200	Peak Torque (N) 15
Energy (J) 200	Orient. (Deg.) 32.7
Hold End (cm) 00.00	Peak Thrust (N) 25
Hold End (cm) 00.20	Hold Cool (cm) 0.20
	Cycle (s) 9.53
Part Data	

Pantalla táctil a color con menús intuitivos



La soldadora rotativa **Dual ServoWeld** de Dukane está diseñada para soldar piezas circulares que tienen requisitos de alta tolerancia tanto para la orientación entre las partes soldadas como la altura general final del conjunto ensamblado. El nuevo diseño se construye sobre la base sólida de la soldadora servospin individual existente, sustituyendo la dirección del eje en Z neumático con un segundo servomotor. El sistema de control de la unidad tiene una resolución de 0,1 grados y de .01 mm para la posición del eje en Z. Además, el sistema de control coordina el rendimiento de ambos servomotores y por lo tanto, ofrece al usuario una nueva tecnología de soldado Dukane llamada „Melt Match“ (correspondencia de fusión). La tecnología „Melt Match“ utiliza un modo de soldado de par constante en el cual la soldadora ajusta automáticamente la velocidad del eje en Z para cumplir con el índice de fusión del material para un determinado par de de giro específico.

Una sencilla interfaz de operador con pantalla táctil a color es la norma. La configuración de la máquina se lleva a cabo sin esfuerzo alguno gracias a la función de la fijación de la posición por avance paso a paso. Esta interfaz intuitiva permite que el operador pueda avanzar paso a paso la unidad de forma fácil y rápida tanto hasta la posición final del eje de orientación como hasta la posición de la altura del eje en Z final. Las condiciones del error se indican gráficamente en el panel e incluyen una explicación de la fuente del error.

Todos los parámetros de configuración de la máquina están programados a través de una interfaz protegida por contraseña. Esto le garantiza que no ocurra ningún ajuste de la configuración de la máquina sin autorización. Una función programable también permite que el usuario pueda definir la posición inicial, y por lo tanto, permite la eliminación del golpe vertical innecesario y por lo tanto, reduce la duración del ciclo general. La máquina también podrá almacenar hasta ocho archivos de configuración en la memoria local, y tiene límites programables en 11 parámetros de proceso independientes. Todos los datos de la soldadura podrán exportarse mediante un puerto de datos RS-232.

El mejor equipamiento estándar de la categoría

- Amplia pantalla táctil a color con una estructura de menú intuitiva.
- Servoaccionamiento rotativo de alta precisión con una resolución de +/- 0,1 grados
- Servoactivador vertical con una resolución de posicionamiento de .01 mm
- Activación mediante la posición vertical o el par rotativo
- Entre los métodos de soldadura programables se incluyen Soldar por tiempo, rotaciones, distancia de colapso con orientación, distancia absoluta con orientación y energía.
- Las funciones de postsoldadura incluyen el sostenimiento por tiempo (velocidad constante o fuerza) y sostenimiento por distancia de colapso, con sostenimiento estático opcional.
- Hasta 11 límites de piezas inferior y superior programables e independientes están autorizadas para el control de proceso avanzado.

El mejor equipamiento estándar de la categoría (continuación)

- Modos adicionales: recogida de pieza, orientación pre-rotación, soldadura de par constante
- Tope mecánico motorizado
- Parámetros de configuración con protección por contraseña
- Almacenamiento de 8 configuraciones de pieza
- Salida de datos de soldadura al PC mediante el puerto RS-232
- Columna tubular rectangular extrarígida no deformable
- Una carrera de hasta 5" mejora la versatilidad y facilitan la carga y descarga de piezas
- Interruptores de activación de ciclo ópticos para reducir la fatiga del operador
- Base ergonómica con indicadores de estado
- El diseño integrado reduce los cables y ocupa menos espacio
- Conector automático para hacer interconexión con maquinaria automatizada

- Dos años de garantía total incluyendo pieza y mano de obra en Norteamérica (para información acerca de la garantía fuera de Norteamérica, contactar con Dukane)
- Certificación CE y NAFTA.

Opciones

- Sistema de aspirado de la herramienta direccional para facilitar el montaje de la pieza a soldar.
- Disponible „sin base“ o „sin base y columna“ para incorporar en un sistema automatizado
- El juego de mesa giratoria neumática de dos posiciones permite cargar un nido con un tamaño máximo de 305 mm por 356 mm mientras el otro se encuentra debajo del cabezal giratorio... más productividad.

Especificaciones de la máquina

PARÁMETRO	MODELO		
	SVT032VR	SVT042VR	SVT012VR
Tipo de motor	Dirección directa		Dirección por engranaje
Velocidad del giro máxima	RPM	3000	4000
Alimentación máxima del giro	HP	4.2	2.5
Par de giro máximo	Nm (pies*lb.)	21 (16)	14 (10)
Carrera	mm (pulg.)	127 (5)	
Fuerza hacia abajo máxima	kN (lbs.)	3.1 (700)	
Alimentación eléctrica	240 VAC, una sola fase de 20A, 50/60 Hz		
Diámetros de unión (sólo directivas)	mm (pulg.)	12-100 (5-4)	<50 (<2)
Peso	kg (lb.)	170 (375)	
Ajuste de altura	mm	Distancia máxima entre la base y conexión para la herramienta superior = 536 (SVT032VR, SVT042VR), 513 (SVT012VR)	
Selección del modelo		aconsejado para la mayoría de aplicaciones	piezas pequeñas (RPM > 3000)
			Piezas grandes

