

Dynamic Process Controller™ (DPC)

GÉNÉRATEUR D'ULTRASONS/ALIMENTATION



CARACTÉRISTIQUES

- **La conception à composants modulaires** maximise la flexibilité du produit et la rentabilité en permettant la sélection de différents niveaux de puissance
- **Conforme CE** Le DPC I est une version conforme CE qui comprend les modèles vertical et horizontal. Pour le canal OEM, une version non-conforme CE est également disponible
- **Sorties d'état système** conçues pour l'intégration en machines automatisées
- **Panneau d'état du système** affichant l'un des six messages d'auto-diagnostic (panne, test d'entrée, surcharge, en ligne, surchauffe ou hors ligne)
- **Modulation de largeur d'impulsion brevetée** fournissant la puissance plus efficacement avec beaucoup moins d'effort sur le composant électrique pour de meilleures performances, une plus grande fiabilité et une durée de fonctionnement prolongée
- **Démarrage progressif unique à rampe linéaire** pour une activation contrôlée de l'amplitude durant le début de la portion de soudage d'un cycle de soudage. En contrôlant le temps de montée de rampe de l'amplitude, les efforts sur la pièce soudée peuvent être réduits.
- **Amplitude réglable** de 100% à 40%, permettant un réglage fin du processus de soudage
- **Réglage AUTO-TRAC** utilisant la technologie de boucle de verrouillage de phase qui verrouille automatiquement le générateur à la fréquence de résonance du transducteur et de l'outil, même si les conditions de température et de charge varient
- **REFROIDISSEMENT PAR ÉCOULEMENT exclusif Dukane** fournissant un système de refroidissement à la demande à commande thermostatique qui sépare les composants électroniques de la chambre d'écoulement de l'air de refroidissement
- **Protection électronique contre les surcharges** évitant la panne des composants et réduisant les temps d'arrêt coûteux
- **Transformateur et inducteur de pointe** augmentant l'efficacité et la fiabilité des composants électroniques
- **Entrée à tension universelle** qui bascule automatiquement la tension du secteur entre 90-130 et 180-260 volts
- **Régulation de ligne** qui compense les fluctuations de la ligne et assure une amplitude homogène
- **Régulation de la charge** qui assure une amplitude constante pour différentes charges et améliore l'homogénéité de l'assemblage
- **Capacités d'interface de diagnostic** disponibles en utilisant le module de paramétrage de carte pilote optionnel 43A1570 DPC. Cette fonctionnalité permet à l'utilisateur de contrôler et de régler les paramètres d'usine par défaut qui augmentent votre capacité de régler précisément le processus de soudage.

MODÈLES

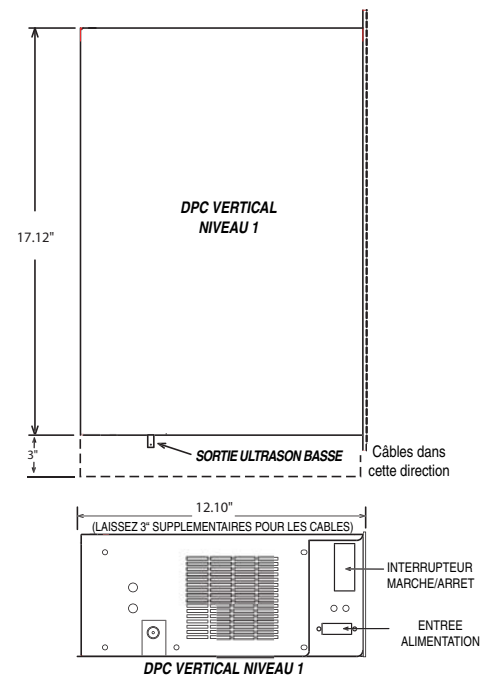
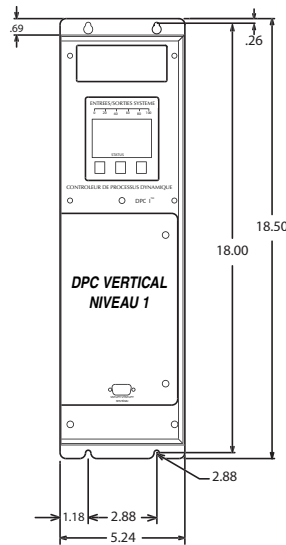
PUISSANCE / FRÉQUENCE	100 W	150 W	350 W	500 W	700 W	1000 W	1200 W	1500 W	1700 W	2200 W
20 kHz				2050			2120		2170	2200
30 kHz								3150		
40 kHz			4035		4070	4100				
50 kHz		5015								
70 kHz	7010									

Possibilité de configurations personnalisées et de marquage privé.

Montage vertical du DPC I



Panneau de commande du DPC1



Montage horizontal du DPC I



La porte d'accès au DPC1 facilite l'essai et le réglage des signaux d'état d'entrée et de sortie, des paramètres d'amplitude/fréquence et le branchement au boîtier de paramétrage d'essai optionnel.

