

Restez dans la course avec la technologie ultrasons et des solutions personnalisées et rentables pour les films et tissus

Nous proposons une technologie et des caractéristiques d'avant-garde qui contribuent à de meilleures performances et une plus grande durée de fonctionnement de notre équipement à ultrasons. Par exemple, notre **contrôleur dynamique de processus** vous offre un contrôle et une fiabilité de pointe.

Le **réglage Auto Trac** maintient automatiquement une fréquence de service homogène.

La fonction de **régulation de la ligne et de la charge** compense les fluctuations de puissance pour un assemblage uniforme des matériaux délicats comme les films fins.

Dukane personnalise également chaque sonotrode et installation selon des normes strictes.

L'**analyse d'élément fini** est une technique de conception de pointe utilisée par nos ingénieurs pour évaluer la conception de la sonotrode et optimiser les performances avant le traitement de tout matériau. L'**usinage de pointe par CNC** est utilisé pour garantir l'usinage des sonotrodes selon des tolérances précises. La **conception personnalisée** est utilisée pour les applications spéciales et inclue le développement de logiciel personnalisé ainsi que la conception et construction du système. **Qualité et amélioration continue du produit** sont les leitmotifs de Dukane. Nous restons dans la course à la technologie pour proposer des performances et une qualité élevées pour chaque système d'assemblage par ultrasons que nous concevons et construisons.

Filiales régionales de Dukane



Les applications de traitement de tissus et de films peuvent être très spécialisées. Nos filiales régionales et nos centres techniques tissu & film situés dans tous les États-Unis peuvent travailler en étroite collaboration avec vos techniciens pour offrir un conseil et des résolutions de problèmes liés aux ultrasons. Nos agents technico-commerciaux et d'assistance peuvent répondre rapidement avec des solutions personnalisées.

Tous nos sites proposent une large gamme de services comprenant la conception d'application, la création d'outil, l'intégration de système, la réparation, l'assistance et la formation, à l'échelle locale ou mondiale.

Grâce aux ressources internationales, aux capacités de conception et de fabrication qui répondent à vos besoins, Dukane s'engage à la compatibilité globale.



Voilà quelques exemples des tissus et des films qui peuvent être soudés par ultrasons.

Type	Thermo-plastique	Acrylique	Nylon	Polyester	Polyéthylène	Polypropylène	Polyvinyl-chloride (PVC)	Uréthane
Tissés		X	X	X		X	X	X
Non-tissés		X	X	X	X	X		X
Tricots		X	X	X		X		
Films		X	X	X	X	X	X	
Matériaux enrobés		X	X	X	X	X	X	X
Laminés			X	X	X	X	X	

Puisqu'il existe de nombreuses combinaisons possibles de matériaux, veuillez nous envoyer votre matériau pour un essai de faisabilité.

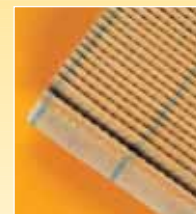
Dukane Ultrasonics
2900 Dukane Drive
St. Charles, IL 60174 USA
TEL (630) 584-2300
FAX (630) 584-3162
E-MAIL usinfo@dukane.com



www.dukane.com



© 2001 Dukane Corporation



Solutions de niveau mondial pour le monde entier

Assemblage par ultrasons pour toutes vos applications de films et tissus



DUKANE
Intelligent Assembly Solutions

Fiabilité de l'assemblage par ultrasons pour les tissus et le film



Non-tissé



Filtrage



Articles ménagers



Automobile



Médical

L'assemblage de tissus et de films par ultrasons offre fiabilité, polyvalence et qualité

L'assemblage traditionnel du tissu et du film cède la place aux ultrasons, le moyen le plus rapide, le plus propre, le plus sûr et le plus économique de lier ou de découper une large gamme de matériaux. Dukane Ultrasonics est le nom le plus fiable du secteur des ultrasons.

Les ultrasons utilisent l'énergie vibratoire et la chaleur de friction pour sceller ou découper même les types les plus délicats de tissu et de film. Puisque seule la zone de contact chauffe, il n'y a aucun risque de contaminer ou d'endommager le matériau dans la zone environnante. Plus besoin de solvants, d'adhésifs, d'attaches mécaniques ou de chaleur externe. Les assemblages terminés sont écologiques et prêts à l'emploi.

Grâce à plus de 30 ans d'expérience, un réseau mondial d'experts en ultrasons, des filiales régionales et des centres techniques, Dukane possède les ressources pour offrir des solutions personnalisées, le bon équipement et une assistance clientèle sans égal.



Types de tissu et film pour assemblage par ultrasons :

- Tissés** : formés par l'entrelacement régulier de filaments ou de fils.
- Non-tissés** : formés par la liaison ou l'interlock de fibres, fils ou filaments.
- Tricots** : formés par l'interconnexion de boucles continues de filaments ou de fils.
- Matériaux enrobés** : tissus et films recouverts d'une couche de thermoplastique, comme le polyéthylène, le polypropylène ou l'uréthane.
- Laminés** : tissus et films composés de deux ou plusieurs couches dissemblables en forme de « sandwich ».
- Films** : formés à partir du matériau thermoplastique qui a été fondu, extrudé ou soufflé en film.

Le matériau que vous utilisez peut se présenter dans différentes combinaisons. Dukane offre un essai de faisabilité gratuit qui vous montrera tous les avantages de l'assemblage par ultrasons, le moyen le plus rapide et le meilleur pour assembler les tissus et les films.

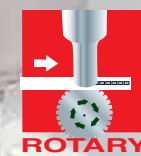
Capacités personnalisées des ultrasons pour toutes vos applications de tissu et de film

Puisque chaque application est unique, Dukane offre une vaste gamme de produits et de services liés aux ultrasons. Du conseil initial à la conception, l'installation, le suivi et la formation, nous vous garantissons l'équipement de traitement par ultrasons le plus fiable - des postes à souder et de l'équipement standard économiques mobiles de base aux systèmes de pointe de contrôle du processus.

Le processus par ultrasons est rapide, propre et répétable, et produit des assemblages solides en consommant très peu d'énergie. Dukane possède la solution qui convient à vos besoins de traitement.

Assemblage par ultrasons continu/rotatif :

Cette technique assemble deux ou plusieurs couches de matériaux en les passant dans un intervalle entre une sonotrode et un tambour rotatif (aussi appelé enclume). Le matériau composite qui en résulte conserve une grande partie de sa douceur, de sa respirabilité et de son absorption. Ces propriétés sont particulièrement essentielles pour les chemises d'hôpitaux, les vêtements stériles, les couches et d'autres applications du secteur médical.



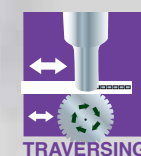
ROTARY



SLITTING



PLUNGE



TRAVERSING

Découpe par ultrasons : Lorsqu'un matériau thermoplastique est découpé aux ultrasons, ses bords sont également soudés, évitant le démêlage des fibres/fils. Les bords doux et biseautés évitent également l'accumulation de matériau enroulé.

Plongée : le matériau reste à un endroit fixe et la sonotrode entre périodiquement en contact avec celui-ci.

Va-et-vient : le matériau reste à un endroit fixe et la sonotrode se déplace au-dessus.

Dukane peut suggérer la meilleure méthode pour vos besoins en fonction des exigences de votre application et du processus de fabrication.

Bord effiloché de découpe conventionnelle

Bord scellé non effiloché de découpe aux ultrasons



Fusion et découpe



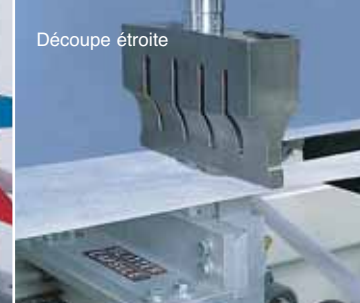
Tambour rotatif



Va-et-vient



Découpe étroite



Plongée

