



Touch screen a colori con comandi menu intuitivi.



## SVT012VR SVT032VR SVT042VR DUAL SERVO SALDATRICI ROTAZIONALI

La saldatrice rotazionale **Dual ServoWeld** di Dukane è stata progettata per saldare parti circolari con requisiti di stretta tolleranza sia per quanto riguarda l'orientamento fra le parti che vengono saldate e l'altezza complessiva del componente saldato finale. Il nuovo modello si basa sulle solide prestazioni della saldatrice servorotazionale singola di Dukane già esistente, sostituendo la trasmissione dell'asse Z con un secondo servomotore. Il sistema di controllo dell'unità ha risoluzioni di 0,1 gradi per la rotazione e di .0004 pollici (.01 mm) per la posizione dell'asse Z. Inoltre, il sistema di controllo coordina le prestazioni di entrambi i servomotori fornendo così all'utente una nuova tecnologia di saldatura che Dukane ha chiamato Melt Match. La tecnologia Melt Match usa una modalità di saldatura a coppia costante in cui la saldatrice regola automaticamente la velocità dell'asse Z in modo che questa sia pari alla velocità di fusione del materiale per una coppia specifica di forze rotazionali.

È di serie un'interfaccia utente tramite touch screen a colori di facile utilizzo. La configurazione della macchina avviene senza alcuno sforzo grazie alla funzione di commutazione impostabile. Questa interfaccia intuitiva permette all'operatore di commutare rapidamente e semplicemente l'unità sia nella posizione finale dell'asse di orientamento e nella posizione finale dell'altezza dell'asse Z. Le condizioni di errore vengono indicate graficamente sul pannello e comprendono la spiegazione della causa dell'errore.

Tutti i parametri di configurazione della macchina sono programmati tramite l'interfaccia protetta da password. Ciò garantisce che non ci saranno variazioni non autorizzate delle impostazioni della macchina. Una funzione programmabile permette inoltre all'utente di definire la posizione di „lavoro ultimato“, eliminando quindi i colpi verticali superflui e riducendo la durata complessiva del ciclo. La macchina può archiviare fino a 8 file di set-up nella memoria locale, ed ha limiti programmabili applicabili fino a 11 parametri di lavorazione indipendenti. Tutti i dati di saldatura possono essere esportati tramite porta dati RS-232.

### Caratteristiche da primi della classe

- Ampio touch screen a colori con struttura menu intuitiva
- Saldatura rotazionale ad alta precisione con risoluzione dell'orientamento di 0,1 gradi
- Servo-attuatore verticale con risoluzione di posizionamento di .0004 pollici (.01 mm)
- Innesco tramite posizione verticale o coppia di forze rotazionali
- I metodi di saldatura programmabili comprendono la Saldatura a tempo, Rotazioni, Distanza di collasso con orientamento, Distanza assoluta con orientamento, e Energia.
- Le funzioni post-saldatura comprendono Presa a tempo (a velocità o propulsione costanti) Presa a Distanza di collasso, con Presa statica opzionale.
- Fino a 11 limiti indipendenti e programmabili per la parte inferiore e superiore permettono un controllo avanzato dell'operazione.

## Le caratteristiche standard migliori della categoria (continuazione)

- Modalità supplementare: prelievo della parte, orientamento pre-rotazione, saldatura a coppia costante
- Arresto meccanico motorizzato
- Password per proteggere i parametri di configurazione
- Archiviazione interna di 8 configurazioni dei componenti
- Invio dei dati di saldatura a PC via RS-232
- Colonna a tubo rettangolare extra rigida con incurvamento trascurabile
- Fino a 5" (127 mm) di corsa per una maggiore versatilità e facilitare il carico e lo scarico delle parti
- Interruttori ottici di attivazione del ciclo per ridurre l'affaticamento dell'operatore
- Base ergonomica con indicatori di stato
- Design integrato che riduce le impronte da cavi e di piedi

- Connettore di automazione per interfacciamento con macchinari personalizzati
- Certificazione CE e NAFTA.

## OPTIONAL

- Sistema sottovuoto per strumento di rotazione che facilita il carico.
- Disponibile in versione „senza base“ o „senza base e colonna“ per l'inserimento nei sistemi automatizzati
- Il kit per piattaforma girevole pneumatica a due posizioni permette il carico di un elemento di fissaggio da 12 a 14 pollici (da 305 mm a 356 mm) mentre l'altro si trova sotto la testa rotante, aumentando la produttività.

## Specifiche della macchina

PARAMETRO		MODELLO		
		SVT032VR	SVT042VR	SVT012VR
Tipo di motore		Trazione diretta		Trazione a rapporti
Velocità max. di rotazione	Giri al minuto (RPM)	3000	4000	750
Potenza max. di rotazione	CV	4.2	2.5	4.2
Coppia max. di rotazione	ft.*lb. (Nm)	16 (21)	10 (14)	47 (64)
Corsa	pollici (mm)	5 (127)		
Forza max. inferiore	lbs. (kN)	700 (3.1)		
Alimentazione elettrica		240 V CA, 20A monofase, 50/60 Hz		
Diametri dei raccordi (solo indicativi)	pollici (mm)	.5-4 (12-100)	<2 (<50)	4-7 (100-180)
Peso		375 (170)		
Regolazione altezza	lb. (kg)	14 (357) – Esposizione max. circa 20" (540)		
Selezione modelli	pollici (mm)	consigliato per la maggior parte delle applicazioni	parti piccole (RPM > 3000)	parti grandi

