

Dynamic Process Controller™ (DPC) ZINTEGROWANY SYSTEM KONTROLI PROCESÓW



*Liniowy miękki start rampy...
Szybkie „KLAWISZE SKRÓTU”
Strojenie AUTO-TRAC
Regulacja liniowa
Regulacja obciążenia
Ochrona przed przeciążeniem
Pełna kompatybilność
z produktami Dukane
... i dużo więcej!*

GENERATOR

- **Opatentowane rozwiązanie modulacji szerokości impulsu** zapewnia lepsze przeniesienie mocy przy znacząco mniejszym obciążeniu komponentów elektrycznych, co daje lepsze wyniki, niezawodność i wydłużony czas użytkowania
- **Unikalny liniowy miękki start rampy** przyspiesza przetwornik i oprzyrządowanie do amplitudy roboczej eliminując mechaniczne i elektryczne obciążenie podczas uruchamiania
- **Strojenie AUTO-TRAC** wykorzystujące technologię pętli synchronizacji fazowej automatycznie synchronizuje generator z częstotliwością rezonansową przetwornika i oprzyrządowania nawet w zmiennych warunkach temperatury i obciążenia
- **Unikalne CHŁODZENIE PRZEKROJOWE Dukane** na żądanie zapewnia termostatycznie kontrolowany układ chłodzenia oddzielający komponenty elektroniczne od komory przepływu powietrza chłodzącego
- **Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem** zapobiega usterkom komponentów, redukując kosztowny czas niesprawności urządzenia

- **Zaawansowana konstrukcja transformatora i cewki indukcyjnej** zwiększa wydajność i niezawodność komponentów elektronicznych
- **Regulacja liniowa** wyrównuje fluktuacje liniowe gwarantując stałą amplitudę
- **Regulacja obciążenia** zapewnia stałą amplitudę przy różnych poziomach obciążenia zwiększając powtarzalność łączenia
- **Uniwersalne wejście zasilania, niezależne od napięcia** automatycznie wyrównuje różnice napięcia w sieci pomiędzy 90-130 lub 180 -260 V
- **Programowalne dostosowanie fazy, częstotliwość uruchamiania**, i czas miękkiego uruchamiania pozwala na dokładne dostosowanie generatora do oprzyrządowania akustycznego w razie potrzeby

MODELE

MOC/ CZĘSTOTLIWOŚĆ	100 W	150 W	350 W	500 W	700 W	1000 W	1200 W	1500 W	1700 W	2200 W	2200 W	2200 W
15 kHz												1400
20 kHz				2050			2120		2170	2200	2330	
30 kHz								3150				
40 kHz			4035		4070	4100						
50 kHz		5015										
70 kHz	7010											

Uwaga: Wszystkie dane techniczne mogą podlegać zmianie bez uprzedzenia. Aby uzyskać najbardziej aktualne informacje, proszę skontaktować się z Dukane Ultrasonics. Nr formularza 11606-H-03

www.dukcorp.com/us • e-mail: ussales@dukcorp.com

*Najłatwiejszy w użytkowaniu,
a jednocześnie posiadający
najwięcej funkcji, kontroler
procesów dostępny na rynku!*



KONSTRUKCJA

- **Zintegrowany zasilacz i kontroler procesów** zapewnia oszczędność miejsca i upraszcza instalację oraz obsługę
- **Konstrukcja modułowa** maksymalizuje elastyczność produktu i wydajność kosztową, pozwalając na wybór różnych poziomów zasilania i funkcji kontroli procesów
- **Możliwość rozbudowy systemu** pozwala na szybką i prostą instalację funkcji interfejsu kontroli/ użytkownika nie wybranych początkowo
- **Wstecznie kompatybilny z istniejącymi systemami pras ultradźwiękowych** zapewniając precyzyjną kontrolę procesów i funkcje monitorowania w już działających urządzeniach

- **19" (48cm) wersja do montażu na regałach** dająca łatwą integrację systemu przy minimalnych kosztach
- **Uniwersalne gniazdo przewodu zasilania IEC 320** spełnia większość z istniejących wymogów dotyczących zasilania
- **Możliwość pracy w sieci** pozwalająca na instalację i monitoring wielogłowicowych i zautomatyzowanych systemów z wykorzystaniem jednego dostępnego interfejsu użytkownika
- **Opcje interfejsu użytkownika** pozwalają na wpisywanie danych i przeglądanie parametrów w trybie pełnoekranowym
- **Kompatybilny z najnowszymi prasami, sondami i elementami sterującymi Dukane**

www.dukcorp.com/us • e-mail: ussales@dukcorp.com



DYNAMICZNA KONTROLA PROCESÓW

- **Silny 32-bitowy mikroprocesor RISC** przetwarza więcej danych w krótszym czasie, dając lepsze wyniki
- **Wielozadaniowy system operacyjny działający w czasie rzeczywistym** jednocześnie kontroluje i monitoruje parametry procesu
- **Częstotliwość próbkowania co milisekundę** próbuje parametry cyklu tysięcy razy na sekundę w każdym cyklu, zapewniając większą dokładność, powtarzalność i kontrolę
- **Główne i drugorzędne funkcje kontroli** oferują elastyczność kontroli procesów, ograniczając liczbę odrzutów i zwiększając powtarzalność części
- **Unikalny tryb podwójnego ciśnienia** zwiększa siłę zacisku ulepszając topienie podczas cyklu zgrzewania lub zwiększając docisk podczas cyklu przytrzymywania
- Dla części wymagających więcej niż jednej czynności montażowej i więcej niż jednego zestawu parametrów procesu, **tryb sekwencjonowania** automatycznie zmienia nastawy po określonej przez użytkownika liczbie cykli przetwarzania
- **Tryb próbkowania danych** umożliwia korzystanie z wybranych przez użytkownika rozmiarów próby i odstępów próbkowania pozwalając na pobieranie lub zapisywanie w pamięci wewnętrznej do 10 tys. własności
- **Trwała pamięć ustawień przechowuje do 25 ustawień** eliminując powtarzalne procedury ustawień i zapewniając wygodną obsługę wielu projektów
- **Wbudowane porty szeregowy i równoległy** pozwalające na komunikację w czasie rzeczywistym z urządzeniami peryferyjnymi, takimi jak drukarki dające trwałą dokumentację, opcjonalnym interfejsem użytkownika zapewniającym wyświetlanie danych w trybie pełnoekranowym lub innym komputerem pozwalającym na dodatkowy zapis danych lub analizę statystycznej kontroli procesów (SPC)
- **Komunikaty błędów autodiagnozy** upraszczają rozwiązywanie problemów i poprawianie błędów ustawień i programowania

INTERFEJS PANELU PRZEDNIEGO

- **Ekran LCD 4 linie x 20 znaków** wyświetla dane cyklu i ustawień korzystając z łatwo zrozumiałych określeń
- **Dwunasto-klawiszowa klawiatura** z „klawiszami skrótu” ułatwia i przyspiesza programowanie, wpisywanie, wybór i modyfikację parametrów
- **Wskaźnik mocy systemu** wskazuje tryb normalnego obciążenia lub przeciążenia podczas cyklu zgrzewania

DPC IVPlus pozwala kontrolować i śledzić wszystkie najważniejsze parametry procesu zgrzewania szybciej i dokładniej niż było możliwe kiedykolwiek wcześniej!

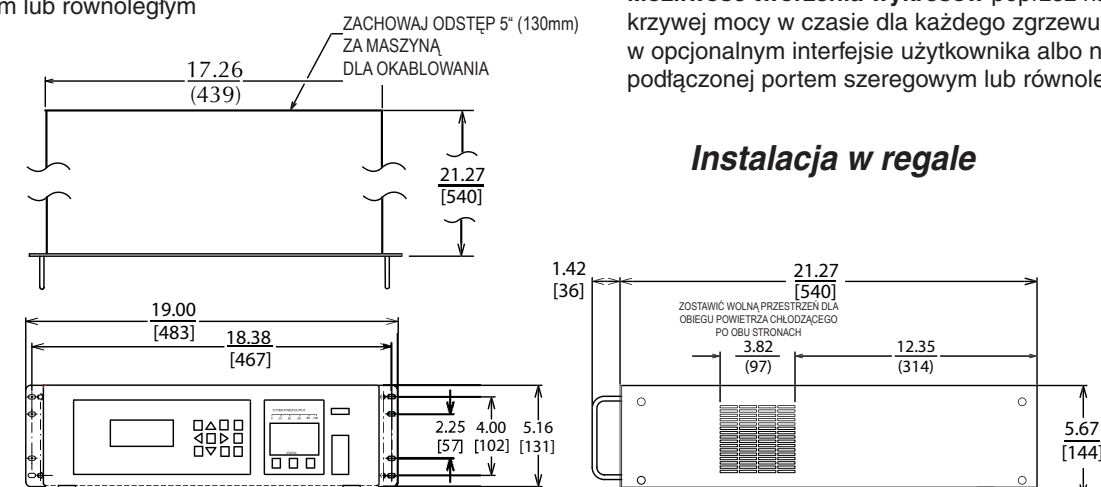
- **Pomocnicze wyjścia** dają sygnały dostosowane do automatyzacji, takie jak wyjście - gotowe, stan limitu części, w przerwie sterowanej, pozwalające na elastyczną i prostą integrację ze zautomatyzowanymi maszynami i sterownikami programowalnymi
- **Programowalne limity wadliwych części** wskazują wszystkie parametry przekraczające zakres tolerancji ustalonej dla odpowiedniej części
- **Programowalne limity części podejrzanych** wskazują parametry w zakresie, który pozwala uznać część za podejrzaną
- **Włączane przez użytkownika wskaźniki limitu** oznaczają wadliwe i podejrzane części na wydrukach i w opcjonalnym interfejsie użytkownika przedstawiającym parametry przekraczające tolerancję
- **Dźwiękowe i/lub elektroniczne alarmy wadliwej części** zwracają uwagę operatora na wszystkie części podlegające odrzuceniu bez potrzeby patrzenia na interfejs
- **Oddzielny dźwiękowy i/lub elektroniczny alarm podejrzanego** informuje operatora o potrzebie odłożenia części do sprawdzenia
- **Graficzne informacje wyświetlane na ekranie w czasie rzeczywistym dotyczące mocy, opcjonalnie siły i ciśnienia oraz czasu** pozwalające na natychmiastową analizę lub udokumentowanie danych procesu montażu (wymaga opcjonalnego interfejsu użytkownika)
- **Odczyty częstotliwości i mocy** pozwalające na kontrolę i monitoring własności akustycznych stosu
- **Opcjonalne zdalne przełączanie ustawień** pozwala na wybór ustawienia w odpowiedzi na wpisany element lub sygnał PLC, minimalizując czas zmiany nastawień i zwiększając wydajność
- Programowane **profilowanie ciśnienia i moc** za pośrednictwem interfejsu z elektronicznym regulatorem ciśnienia, przetwornikiem ciśnienia i opcje ogniwa obciążnikowego oferują lepszą kontrolę, powtarzalność i jednolitość



- **Panel stanu systemu** wyświetla jeden z sześciu komunikatów automatycznej diagnozy, w tym Usterka (Fault), Test wejścia (Input Test), Przeciążenie (Overload), Podłączona (On Line), Zbyt wysoka temperatura (Overtemperature) lub Wyłączona (Off Line)

MODUŁ ODLEGŁOŚCIOWY oraz KODER LINEARNY

- **Zgrzewanie w trybie odległościowym** kontroluje odległość opadnięcia topnienia, aby zapewnić, że ta sama objętość materiału topi się na obu częściach, tak aby siła ukończonego złącza była stała
- **Tryb zgrzewania zgodnie z odległością bezwzględną** kontroluje wysokość gotowej części, pozwalając na uzyskanie ujednoliconego montażu
- **Wszystkie parametry odległości** (suw w dół, opóźnienie spustu, zgrzewanie, przytrzymywanie, zgrzewanie bezwzględne, całkowite zgrzewanie, całkowite odległości suwu) są monitorowane, z dolnymi i górnymi limitami dla wadliwych i podejrzanych części, co pozwala na weryfikację jakości i powtarzalności
- **Wysokiej jakości linearny koder optyczny** o rozdzielczości jednego mikrona dający wspianą precyzję i powtarzalność
- **Możliwość tworzenia wykresów** poprzez nakreślanie krzywej odległości w czasie dla każdego zgrzewu, albo w opcjonalnym interfejsie użytkownika albo na drukarce podłączonej portem szeregowym lub równoległym



Instalacja w regale

