

# Ultradźwiękowa obróbka żywności

**U**ltradźwiękowa obróbka żywności to wydajna metoda cięcia, cięcia na plasterki, formowania, odchylania, dopasowywania lub przenoszenia wielu produktów żywnościowych. Ostrze lub ostrza ultradźwiękowe wibrują z wysoką częstotliwością 20 kHz, 30 kHz lub 40 kHz. Ten ruch oscylujący/wibracyjny wytwarza powierzchnię praktycznie pozbawioną tarcia. Dzięki temu problemy z przyklejaniem lub zbieraniem się produktów na ostrzu/narzędziach są minimalizowane.

Użytkownicy zwiększyli swoją wydajność, skracając czas produkcji wcześniej tracony na czyszczenie maszyn.



Inni odkryli, że mogą całkowicie wyeliminować procedury wymagane w przypadku konwen-

cjonalnego cięcia, takie jak chłodzenie produktu przed cięciem lub jego ponowne ustawienie po cięciu przed rozpoczęciem pakowania.

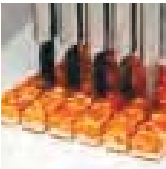
35 lat doświadczeń w branży przetwarzania ultradźwiękowego pozwala nam nieprzerwanie usprawniać technologię i przenosić ją na aktualny zaawansowany poziom.

Oferujemy wsparcie techniczne, oceny zastosowań, pokazy w zakładach oraz konsultacje.



## Korzyści zastosowania ultradźwięków

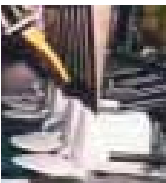
- Zwiększona wydajność
- Mniej przestojów
- Lepsza jakość cięcia
- Produkty wielowarstwowe i o różnych gęstościach są przecinane bez rozmazywania
- Częstki, takie jak orzechy i owoce, są przecinane czysto bez przemieszczenia
- Zminimalizowane przyklejanie się produktów do ostrzy
- Możliwość czyszczenia części ultradźwiękowych na miejscu
- Łatwe dostosowanie do istniejących linii produkcyjnych
- Mniejsza siła cięcia



Słodycze



Wypieki



Ser



# DUKANE

Intelligent Assembly Solutions

# Elementy ultradźwiękowego systemu cięcia żywności Dukane



## Generator ultradźwiękowy/Zasilacz

- Przetwarza napięcie z linii na sygnał 20, 30 lub 40kHz wysyłany do przetwornika kablem koncentrycznym. Zwykle montowany w pewnej odległości w szafkach elektrycznych.



## Uszczelniony przetwornik ultradźwiękowy

- Przetwarza sygnał generatora na ruch mechaniczny poprzez użycie kryształów piezoelektrycznych (około 20μ amplitudy całkowitej). Przetwornik ze stali nierdzewnej można czyścić na miejscu.



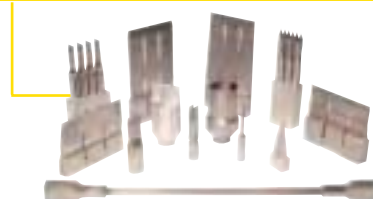
## Urządzenie dodatkowe (wzmocniacz)

- Stosowane do utrzymania, zmniejszenia lub zwiększenia amplitudy ostrza tnącego/ramienia. Służy również jako punkt mocujący do integracji. Oferowany w wersji z tytanu lub aluminium.



## Ultradźwiękowe ostrza tnące

- Podłączane do wzmacniacza. Są wykonane z tytanu i mogą być stosowane do gilotynowania lub krajania produktów.
- Dostępne są również ostrza tnące dostosowane do potrzeb indywidualnych klientów



## Ultradźwiękowe ostrza tnące Dukane



### Gilotyna półfalowa

- Przecina produkty o grubości do 2". Dostępne standardowe szerokości: 6", 6.5", 7", 8", 9", 10", 12" oraz 14"



### Gilotyna półfalowa z klinem

- Przecina produkty o grubości do 3". Dostępne standardowe szerokości: 6", 6.5", 7", 8", 9", 10", 12" oraz 14"



### Gilotyna pełnofalowa

- Przecina produkty o grubości do 6". Dostępne standardowe szerokości: 6", 8", 10" i 12"



### Gilotyna pełnofalowa z klinem

- Przecina produkty o grubości do 7". Dostępne standardowe szerokości: 6", 8", 10" i 12"

Przecinaki wieloczęściowe Dukane są wyposażone w wymienne ostrza krojące. Można wybrać układ boczny, końcowy lub w kształcie grotów strzał. Możemy indywidualnie skonfigurować przecinaki do rozmiarów środkowych 0,5".

