



Kolorowy ekran dotykowy zapewniający intuicyjne sterowanie.



SVT012VR SVT032VR SVT042VR ZGRZEWARKI TARCIOWE Z DWOMA SERWO- MOTORAMI

Zgrzewarka tarciova Dukane z serii Dual ServoWeld jest przeznaczona do zgrzewania części kolistych przy wysokich wymogach dotyczących tolerancji w zakresie zarówno wzajemnego dopasowania zgrzewanych części, jak i całkowitej wysokości zgrzanego zespołu części. Nowa konstrukcja opiera się na solidnym fundamencie istniejącej zgrzewarki tarciovej z jednym serwowmotorem Dukane poprzez zastąpienie pneumatycznego napędu w osi Z drugim serwowmotorem. Układ sterowania urządzenia pracuje z dokładnością do 0,1 stopnia dla obracania i 0,01 mm (0,0004") dla regulacji położenia w osi. Poza tym układ sterowania koordynuje pracę obu serwowmotorów zapewniając w ten sposób użytkownikowi nową technologię zgrzewania, którą w Dukane nazwaliśmy Melt Match.

Technologia Melt Match wykorzystuje tryb zgrzewania ze stałym momentem obrotowym, w którym zgrzewarka automatycznie dostosowuje prędkość na osi Z do tempa topienia materiału przy podanym momencie obrotowym.

Standardowym elementem wyposażenia jest przyjazny dla użytkownika kolorowy ekran dotykowy interfejsu operatora. Konfiguracja maszyny jest niezmiernie łatwa dzięki funkcji zapamiętywania położenia impulsowania maszyny. Ten intuicyjny interfejs pozwala operatorowi na szybkie i proste przesunięcie impulsowe urządzenia do końcowego ustawienia osiowego i końcowej wysokości osi Z. O błędach informują symbole graficzne na panelu zawierające omówienie źródła błędu.

Wszystkie parametry konfiguracji maszyny programuje się za pomocą interfejsu chronionego hasłem. W ten sposób gwarantuje się, że nie dojdzie do nieautoryzowanej regulacji konfiguracji maszyny. Funkcja programowania pozwala również użytkownikowi zdefiniować położenie „wyjściowe“, w ten sposób umożliwiając wyeliminowanie niepotrzebnego skoku pionowego i zmniejszenie całkowitego czasu cyklu. Maszyna może zapisać do ośmiu plików konfiguracji w pamięci lokalnej i jest wyposażona w programowane limity dotyczące maksymalnie 11 niezależnych parametrów procesu. Wszystkie dane zgrzewania można eksportować za pomocą złącza szeregowego danych RS-232.

Najlepsze w kategorii funkcje standardowe

- Duży kolorowy ekran dotykowy z intuicyjną strukturą menu
- Wysoce precyzyjny serwowmotor obracania z dokładnością regulacji 0,1 stopnia.
- Serwowmotor ruchu pionowego z dokładnością regulacji położenia wynoszącą 0,01 mm (0,0004")
- Uruchamianie według położenia pionowego lub momentu obrotowego.
- Programowane metody zgrzewania obejmują zgrzewanie według czasu, obrotów, odległości opadnięcia z regulacją kierunku, odległości całkowitej z regulacją kierunku ustawienia i energii.
- Funkcje obróbki po zgrzewaniu obejmują zatrzymanie według czasu (stała prędkość lub napór) i zatrzymanie według odległości opadnięcia przy opcjonalnym zatrzymaniu statycznym.
- Maksymalnie 11 niezależnych programowanych limitów górnych i dolnych dla części pozwala na zaawansowane sterowanie procesem.

Najlepsze w kategorii funkcje standardowe (ciąg dalszy)

- Dodatkowe tryby: podnoszenie części, ustawienie kierunku przed obrotami, zgrzewanie ze stałym momentem obrotowym.
- Zatrzymanie mechaniczne z napędem.
- Parametry konfiguracji chronione hasłem.
- Wbudowana pamięć 8 zestawów konfiguracji części.
- Przesyłanie danych zgrzewania do komputera PC poprzez złącze RS-232.
- Wyjątkowo sztywna prostokątna kolumna rurowa o praktycznie pomijalnej wartości ugięcia.
- Skok do 127 mm (5") zwiększający wszechstronność i ułatwiający ładowanie i wyładowywanie części.
- Optyczne przełączniki włączania cyklu zmniejszające zmęczenie operatora.
- Ergonomiczna podstawa ze wskaźnikami stanu.
- Zintegrowana konstrukcja zmniejsza ilość kabli i sprawia, że maszyna zajmuje dużo mniej miejsca.

- Złącze automatyki pozwalające na łączenie z maszynami użytkownika.
- Pełna gwarancja na części i robociznę w Ameryce Północnej (skontaktuj się z biurem Dukane, aby uzyskać informacje o gwarancji poza Ameryką Północną).
- Certyfikaty CE i NAFTA.

Opcje

- Obrotowy układ próżniowy narzędzi ułatwiający ładowanie.
- Dostępne wersje „bez podstawy” lub „bez podstawy i kolumny” do wbudowania w układ automatyczny.
- Zestaw z dwupozycyjnym talerzem obrotowym pozwala na ładowanie jednego elementu osprzętu o rozmiarach do 305 mm na 356 mm (12 na 14 cali), podczas gdy drugi pozostaje pod głowicą obrotową, co zwiększa wydajność.

Dane techniczne maszyny

PARAMETR		MODEL		
		SVT032VR	SVT042VR	SVT012VR
Typ silnika		Napęd bezpośredni		Napęd z przekładnią
Obroty maksymalne	OBR./MIN	3000	4000	750
Szczytowa moc obrotowa	KM	4,2	2,5	4,2
Szczytowy moment obrotowy	Nm (ft. *lb.)	21 (16)	14 (10)	64 (47)
Skok	mm (cale)	127 (5)		
Maksymalny nacisk	kN (.lbs)	3,1 (700)		
Zasilanie elektryczne		240 V, prąd zmienny, 20 A jednofazowy, 50/60 Hz		
Średnice złącza (zgrzewu) (tylko wytyczne)	mm (cale)	12-100 (0.5-4)	<50 (<2)	100-180 (4-7)
Ciężar	kg (lbs)	170 (375)		
Regulacja wysokości	mm	357 (14") – Maks. prześwit w przybliżeniu 540 (20")		
Wybór modelu	mm (cale)	Zalecany w większości zastosowań	Małe części (obroty na minutę > 3000)	Duże części

