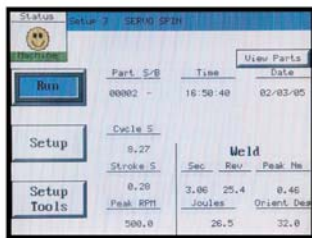


ZGRZEWARKI TARCZOWE Z SERWOMOTORAMI



Kolorowy ekran dotykowy
z intuicyjnym menu
sterowania



Zabezpiecz ustawienia przed
zmianami korzystając z drzwiczek
zamykanych na klucz.

Najlepsze w kategorii funkcje standardowe

- Wysoce precyzyjny serwomotor tarczowy z dokładnością ustawienia +/- 0,1 stopnia
- Duży kolorowy ekran dotykowy sterowania z intuicyjną strukturą menu i wbudowanym systemem pomocy
- Programowane limity parametrów części
- Połączenie RS-232 pozwalające na przesyłanie danych części
- Wbudowana pamięć 8 zestawów konfiguracji części
- Parametry konfiguracji chronione hasłem
- Drzwiczki zamykane na klucz zapobiegają nieupoważnionemu dostępowi do ustawień mechanicznych.
- Zgrzewanie według czasu, obrotów, energii lub odległości całkowitej, z ustawieniem kierunku lub bez
- Uruchamianie w oparciu o położenie lub moment obrotowy
- Tryby wstępnych obrotów i odbierania części
- Wyjątkowo sztywna prostokątna kolumna rurowa o praktycznie pomijalnej wartości ugięcia
- Skok do 6" (150 mm) zwiększający wszechstronność i ułatwiający ładowanie i wyładowywanie części.
- Pneumatyczne uruchamianie pionowe z hydrauliczną regulacją prędkości w standardzie, maksymalna siła docisku wynosząca 2200 N (500 funtów)

Zgrzewarka tarczowa **ServoWeld™** Dukane jest przeznaczona do precyzyjnego montażu części termoplastycznych o okrągłym złączu. Zgrzewarka opiera się o serwomotor regulujący ustawienie promieniowe ukończonych części z dokładnością przekraczającą +/- jedną dziesiątą stopnia. W porównaniu do konkurencyjnych maszyn korzystających

z silników indukcyjnych, serwomotory pozwalają uzyskać wyższy moment obrotowy przy znacznie mniejszych rozmiarach. Te zintegrowane maszyny stołowe są dużo bardziej kompaktowe niż starsze modele zgrzewarek tarczowych i są odpowiednie do pracy niezależnej, jak również do zintegrowania ze zautomatyzowanym wyposażeniem. Dostępne są dwa różne modele. Jeden model to maszyna o wysokiej prędkości i niskim momencie obrotowym do montażu małych części o średnicy do 50 mm a drugi model to model o niskiej prędkości i wysokim momencie obrotowym, przeznaczony do montażu większych części.

Ze zgrzewarką tarczową zintegrowano nowy układ sterowania oparty o technologię kolorowego ekranu dotykowego z intuicyjną strukturą menu.

Ekran dotykowy daje dostęp do bogatej listy funkcji, w tym do trybów wstępnego obciążenia i wstępnych obrotów, odbierania części i uruchamiania w oparciu o wykrytą wartość momentu obrotowego. Zgrzewarki Servo Weld mogą zgrzewać w zależności od czasu, liczby obrotów lub absolutnej odległości, z włączoną lub wyłączoną funkcją pozycjonowania promieniowego. W pamięci maszyny można zapisać do ośmiu plików konfiguracji i korzystać z programowanych limitów dotyczących wszystkich głównych parametrów procesu. Urządzenia pozwalające na konfigurację ustawień pneumatycznych i mechanicznych znajdują się za panelem zamykanym na klucz, co zapobiega zmianom ustawień przez osoby nieupoważnione. Zgrzewarki tarczowe ServoWeld(tm) spełniają również wymogi CE.

...ciąg dalszy na tylnej stronie

Najlepsze w kategorii funkcje standardowe (ciąg dalszy)

- Optyczne przełączniki włączania cyklu zmniejszające zmęczenie operatora
- Ergonomiczna podstawa ze wskaźnikami stanu
- Kompaktowa i zintegrowana konstrukcja pozwala wyeliminować kable i zmniejszyć rozmiary instalacji
- Złącze automatyki z funkcjami rozpoczęcia cyklu, góry skoku, stanu systemu, jakości części, sygnalizacji części na miejscu, zaciskania osprzętu itp.
- Pełna gwarancja na części i robocizną w Ameryce Północnej (skontaktuj się z biurem Dukane, aby uzyskać informacje o gwarancji poza Ameryką Północną)
- Certyfikaty CE i NAFTA

Opcje

- Model o wysokiej prędkości i niskim momencie obrotowym do części do średnicy złącza do około 80 mm
- Model o niskiej prędkości i wysokim momencie obrotowym do części o średnicy złącza w zakresie od 50 do 200 mm
- Przełożenie 3:1 lub 5:1 dla większych części
- System próżniowy narzędzi obrotowych
- Większe siłowniki pneumatyczne o sile docisku do 3100 N (700 funtów)
- Dostępne wersje „bez podstawy” lub „bez podstawy i kolumny” do wbudowania w układ automatyczny
- Kabel łączący z układami automatycznymi
- Zestaw zdalnego ekranu dotykowego z przewodem do instalacji w układach automatycznych
- Zestaw z dwupozycyjnym talerzem obrotowym pozwala na ładowanie jednego elementu osprzętu o rozmiarach do 12 na 14 cali (305 mm na 356 mm), podczas gdy drugi pozostaje pod głowicą obrotową, co zwiększa wydajność

Dane techniczne maszyny

Wymogi dotyczące zasilania:

Prąd zmienny jednofazowy, napięcie 200-250 V, 50/60Hz @ 20 A (Maszyna może również pracować z zasilaniem o napięciu prądu zmiennego 120 V, 60Hz, @ 20 A ale w tej opcji jest ograniczona do montażu mniejszych części.)

Ciężar

170 kg (375 funtów)

Długość skoku: 6" (152 mm)

Regulacja wysokości: 14" (357 mm)

Maksymalna średnica narzędzia obrotowego: 16" (406 mm) w konfiguracji standardowej

