

**Горизонтальная установка для сварки
нагретым инструментом****Размер плит 13" (330 мм) x 24" (610 мм)****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Особо прочная рама из сварной стальной трубы
- Полностью пневматическое действие
- Регулировка перемещения плиты с помощью уникальной системы стоек
- Силовой пневматический цилиндр упрощает работу с машиной
- Две тепловые зоны – предусмотрено наличие до четырех зон
- Сенсорный экран с цифровым таймером
- Элементы управления компактно расположены на подвесной панели
- Дверца, закрываемая вручную и открываемая автоматически
- Включение цикла при закрытии дверцы
- Регулируемый несущий элемент плиты
- Герметичный корпус с вытяжными вентиляторами
- Внутренняя подсветка
- Ряд больших дверей для доступа с функцией блокировки
- Пневматическая система в корпусе с блокировкой доступа
- Раздельные элементы регулировки давления для оплавления и сварки
- Вакуумная система удержания деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

- Макс. размер плиты: 13" x 24" (330 x 610 мм)*
- Минимальная высота свариваемой заготовки - 12" (305 мм), с задвинутым нагревательными инструментом
- Максимальная высота свариваемой заготовки - 25" (635 мм), с установленной заготовкой и выдвинутым нагревательным инструментом
- Макс. сила зажима 1250 фунтов (5560 Н)

ВАРИАНТЫ НА ЗАКАЗ

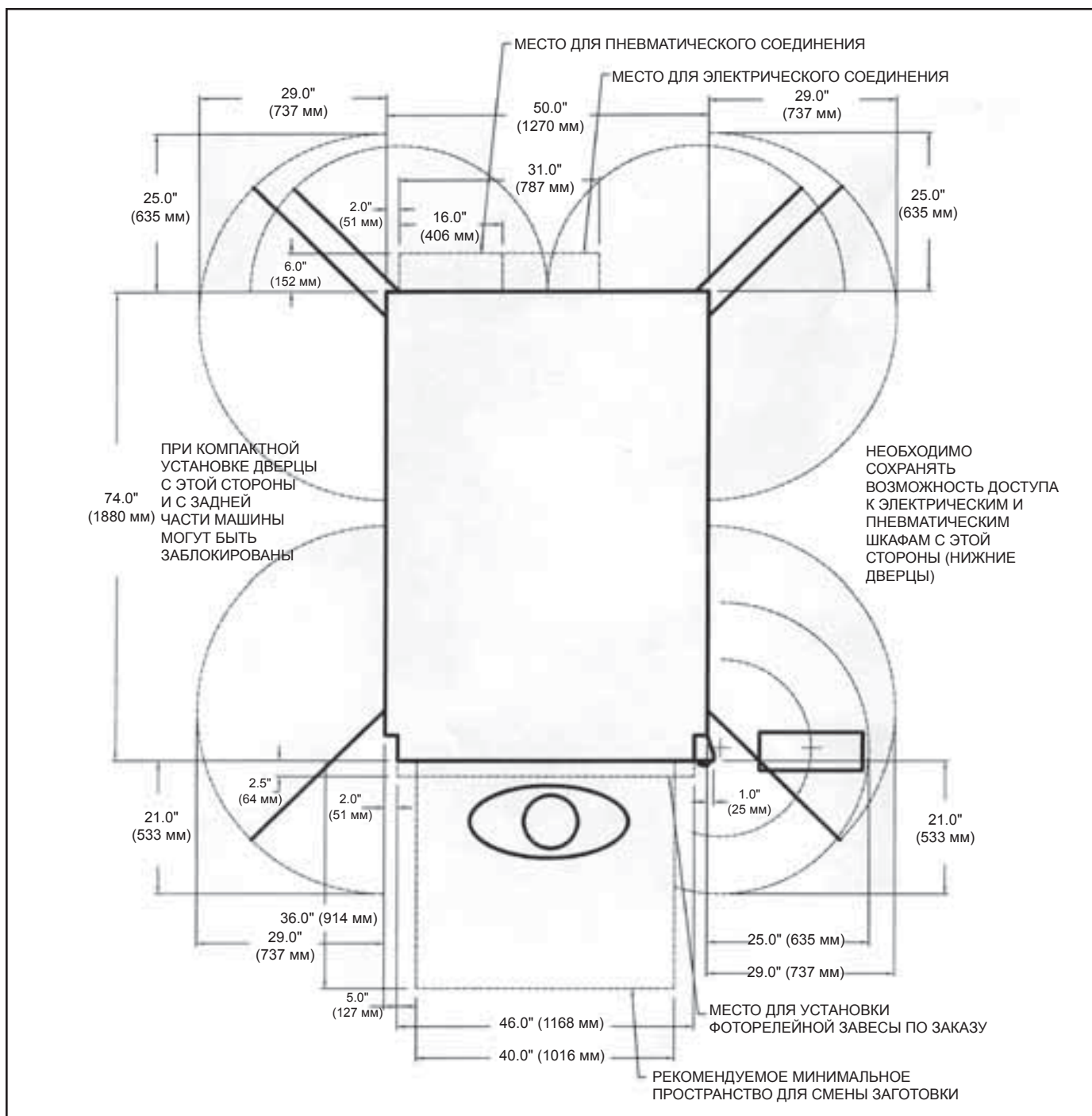
- Увеличение числа тепловых зон с двух до четырех
- Защитная фоторелейная завеса с автоматически закрывающейся дверью и переключателем начала цикла на основе нулевого усилия
- Датчики зажима детали и ее положения
- ПЛК и интерфейс на заказ
- Покраска в соответствии с техническими условиями пользователя
- Гидравлическая система
- Контур несущего элемента плиты на заказ
- Мы также изготавливаем установки на заказ в горизонтальном или вертикальном исполнении, с пневматической или гидравлической системой

* Часто предоставляется возможность расположить оборудование, размеры которого превышают указанные в направлении от оператора. Для получения дополнительной информации обращайтесь в представительство компании Dukane.

www.dukcorp.com/us • e-mail: ussales@dukcorp.com

Установка для сварки нагретым инструментом - модель ННВ1223Р

Схема расположения



Примечание: Все технические характеристики могут изменяться без предупреждения. Для получения информации обращайтесь в представительство Dukane Ultrasonics.

Параметры потребляемой энергии: 240 В, 3-фазный ток, 20 ампер

Пневматические параметры: 75 - 90 фунтов/кв.дюйм (5-6 бар)