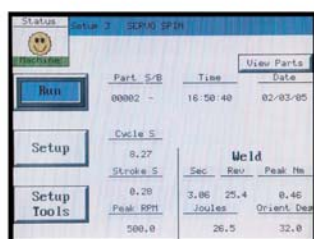




SVT032R SVT042R

АВТОМАТИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ
ДЛЯ СВАРКИ ТРЕНИЕМ
(РОТАЦИОННОЙ СВАРКИ)



Цветной сенсорный экран с интуитивно-понятными элементами управления и меню



Защита от изменения настроек с помощью блокировки дверцы

Лучшие в своем классе стандартные характеристики

- Высокоточный вращающийся сервопривод с точностью ориентации +/- 0.1 градуса
- Цветной сенсорный экран большого размера с интуитивно-понятной структурой меню и встроенной системой справки
- Программируемые предельные значения параметров деталей
- Соединение RS-232 для передачи данных детали
- Хранение до 8 настроек
- Парольная защита параметров настройки
- Блокировка дверцы для предотвращения несанкционированного доступа к механическим настройкам
- Сварка по времени, числу оборотов, потребляемой энергии или абсолютное расстояние, с ориентацией или без нее
- Приведение в действие по положению или по крутящему моменту
- Режим подготовки вращения и захвата детали
- Сверхпрочная труба прямоугольного сечения с несущественным отклонением
- Величина хода до 6" (150 мм) для повышения универсальности и облегчения загрузки и выгрузки деталей
- Вертикальный пневматический механизм запуска с гидравлической регулировкой скорости, макс. сила зажима 500 фунтов (2200 Н)

Установка для сварки трением ServoWeld™ производства Dukane предназначена для точного соединения деталей из термопластика с круговым соединением. Установка для сварки приводится в действие серводвигателем, регулирующим радиальную ориентацию готовой детали с

точностью более +/- одной десятой градуса. По сравнению с другими установками, использующими асинхронный электродвигатель, серводвигатели обеспечивают более высокий крутящий момент при более компактных размерах. Эти интегрированные машины для установки на стеллаже имеют более компактные размеры, чем предыдущие модели оборудования для сварки трением, и подходят как для автономной работы, так и для интеграции в автоматизированный комплекс оборудования. Предлагается две модели.

Одна - это высокоскоростная машина с малым крутящим моментом для небольших деталей диаметром до 50 мм, а другая - это низкоскоростная модель с высоким крутящим моментом для более крупных деталей.

Данные машины для сварки с сервоприводом оборудованы новыми элементами управления и используют сенсорный экран с интуитивно-понятной структурой меню.

Сенсорный экран обеспечивает целый ряд функций, включая режим предварительной загрузки или предварительного вращения, захвата детали и запуска по крутящему моменту. Машины для сварки с сервоприводом могут выполнять сварку по времени, количеству оборотов или абсолютному расстоянию, с радиальным позиционированием или без него. Машина сохраняет в памяти до восьми файлов настройки и имеет программируемые установки ограничения по всем основным параметрам процесса. Механические и пневматические настройки выполняются на блокируемой панели во избежание несанкционированного изменения. Машины для сварки ServoWeld(tm) также соответствуют требованиям CE.

...см. продолжение на обороте

Лучшие в своем классе стандартные характеристики (продолжение)

- Оптические переключатели цикла, снижающие утомляемость оператора
- Эргономичная подставка с индикаторами состояния
- Отсутствие кабелей и более компактное размещение
- Система автоматизации с индикацией начала цикла, верхней точки, состояния системы, качества детали, расположения детали, состояния зажима и т.д.
- Полная гарантия на установку и острстку в течение 1 года
- Сертификация CE и NAFTA

Варианты на заказ

- Высокоскоростная модель с малым крутящим моментом для соединений диаметром менее 80 мм
- Низкоскоростная модель с высоким крутящим моментом для соединений диаметром 50 - 200 мм
- Редуктор 3:1 или 5:1 для более крупных деталей
- Вакуумная система устройства вращения
- Более крупный пневматический цилиндр для силы зажима до 700 (3100 Н)
- Модификации с уменьшенной площадью опоры или уменьшенной площадью опоры и высотой подставки для особых условий установки
- Соединительный кабель системы автоматизации
- Комплект сенсорного экрана для дистанционного управления с центральной точкой систем автоматизации
- Двухпозиционная пневматическая вращающаяся поворотная площадка обеспечивает возможность загрузки одного фиксатора размером до 12 x 14 дюймов (305 мм x 356 мм) в то время, как другой фиксатор находится под вращающейся головкой для повышения производительности

Технические характеристики установки

Требования к питанию:

200-250 В перем. тока, однофазн., 50/60 Гц на 20 ампер (Также может использоваться при 120 В перем. тока, 60 Гц на 20 ампер, только для узлов меньшего размера.)

Вес нетто:

375 фунтов (170 кг)

Величина хода: 6" (152 мм)

Регулировка высоты: 14" (357 мм)

Макс. диаметр устройства вращения: 16" (406 мм) в стандартной конфигурации

